

# Насос циркуляционный CW 20-40SN 130мм 65Вт 1x230В 50Гц (корпус нерж.сталь) Hoobs

Код товара: 101643



Цена: 10 083,15 руб.

Артикул товара:	08302H
Бренд товара:	Hoobs
Мак мощность, Вт :	65
Диаметр разъема соединения, мм:	1"
Корпус насоса:	Нержавеющая сталь
Межосевое расстояние, мм :	130
Максимальный напор, м:	2.6
Напряжение, В :	220
Назначение:	Циркуляционный
Страна производитель:	Китай
Гарантия:	2 года

## ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционные насосы Hoobs серии CW с корпусом из нержавеющей стали предназначены для создания принудительной циркуляции теплоносителя в системах горячего водоснабжения (ГВС) и для перекачивания жидкостей в различных технологических процессах, не противоречащих требованиям данных, указанных ниже.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PN = 10 бар

Температура рабочей жидкости: от +2 до 110 °С

Максимальный расход: от 2,8 до 3,3 м<sup>3</sup>/ч

Максимальный напор: от 2,6 до 6 м

3 режима работы с постоянной скоростью

Корпус из нержавеющей стали

## УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Циркуляционные насосы серии CW с корпусом из нержавеющей стали устанавливаются и эксплуатируются в помещении. Эксплуатация насоса осуществляется в пределах его рабочих характеристик в соответствии с расходно-напорным графиком.

Не допускается:

- Использование насоса вне рабочего диапазона;
- Завоздушивание насоса;
- Работа насоса при нулевом расходе рабочей жидкости;
- Попадание струй или брызг жидкости на корпус насоса, клеммную коробку и питающий кабель.

Всё это может привести к выходу из строя двигателя насоса или гидравлической части насоса. Рабочие, перекачиваемые жидкости – вода малой жесткости, маловязкие, неагрессивные и невзрывоопасные жидкости без твердых и волокнистых включений, а также примесей, содержащих минеральные масла.

Насосы Noobs серии CW могут использоваться для перекачивания охлаждающих жидкостей, не содержащих минеральных масел, водогликолевых смесей с концентрацией этиленгликоля - 50%. Если циркуляционный насос применяется для перекачивания жидкости с более высоким значением вязкости или водогликолевых смесей, то его гидравлические характеристики понижаются. При выборе насоса необходимо учитывать кинематическую вязкость и плотность перекачиваемой жидкости. Насос нельзя использовать для подачи легковоспламеняющихся жидкостей – бензина или дизельного топлива.

Минимально допустимая температура перекачиваемой жидкости составляет 2 °С, максимально допустимая – 110 °С.

Максимальное рабочее давление составляет 10 бар. При этом, температура окружающей среды должна быть всегда ниже, чем температура рабочей жидкости, так как в противном случае в корпусе статора может образовываться конденсат.

Для предотвращения возникновения кавитации на входе в насос должно обеспечиваться минимально допустимое давление.