

Настенный конденсационный котел Buderus Logamax Plus GB162-70 V2

Код товара: 596578



Цена: 467 560,00 руб.

Артикул товара:	7736700888
Бренд товара:	Buderus
Серия товара:	Logamax GB 162
Тип котла:	Конденсационный
Циркуляционный насос:	Нет
Дымоход:	Турбированный
Наличие ГВС:	Одноконтурный
Диаметр дымохода:	110/160 мм
Камера сгорания:	Закрытая
Мак мощность, кВт:	69,5 кВт
Min мощность, кВт:	14,3
Мак отопляемая площадь, м2:	695
Min отопляемая площадь, м2:	143
Производительность ГВС:	-
Теплообменник:	Алюминиевый
Размеры ВхШхГ:	980x520x465 мм
Масса, кг:	70
Страна производитель:	Германия
Гарантия:	2 года

Модельный ряд котла Logamax plus GB162 представлен модификациями на 70, 85, 100 кВт, что позволяет подобрать оптимальную мощность для помещений от 15 до 1000 кв.м. Может применяться как в бытовых, коммерческих, так и в промышленных системах.

Logamax plus GB162 снабжен системой автоматики Logamatic EMS или Logamatic 5000, основной особенностью которых является встроенная система диагностики. Наличие дисплея, отображающего всю необходимую информацию о статусе системы, помогает в обслуживании и ремонте оборудования. Панель управления устроена по простому принципу «нажми и поверни».

Котлы Logamax plus GB162 могут быть смонтированы каскадом (до восьми шт.). Каскад из четырех котлов с номинальной теплопроизводительностью 400 кВт занимает всего один квадратный метр площади. В случае каскадного размещения Buderus предлагает общую монтажную раму. Насосные группы поставляются в предварительно смонтированном виде.

Высокий уровень теплопередачи, достигнутый благодаря инновационной геометрии внутренних труб в теплообменнике котла, и его специально обработанная поверхность – особенность технологии «ALU plus». Теплообменник прочен, имеет малый вес, долгий срок службы и низкие эксплуатационные расходы, что является очевидным преимуществом для специалистов.

Еще одна особенность Buderus Logamax plus GB162 – система «ETA plus», включающая модулируемую керамическую горелку, которая способна работать в пределах 19–100% диапазона мощности. Данная система гарантирует эффективное использование энергии, нормативный КПД до 110%.

Технические особенности:

- Номинальная мощность 70/85/100 кВт
- КПД до 110%
- Кислотоустойчивый силуминовый теплообменник мощностью до 100 кВт с максимальной теплопередачей благодаря новой внутренней конфигурации трубок
- Диапазон плавного изменения мощности 21-100%
- Предварительное смешивание в керамической горелке плоского пламени с низкими эмиссиями вредных веществ
- Наличие сервисного меню в системе управления Logamatic RC 30 упрощает пуск в эксплуатацию и проведение сервисных работ
- Многофункциональная насосная группа для облегчения монтажа
- Возможности комбинирования котлов Logamax plus GB162 с отдельными баками-водонагревателями
- Оборудован интеллектуальной системой автоматике EMS в качестве стандартной опции
- Возможно расширение функциональности за счет применения модулей автоматике Logamatic 5000
- Благодаря системе «FLOW plus», котлу GB162 не требуется минимально допустимый поток воды
- Все внутренние части котла легко доступны с фронтальной части котла, и достаточно только открыть дверцу, чтобы до них добраться