

# Муфта переходная Viega Sanpress Inox 28x1" НР из нержавеющей стали (арт. 436520) серия 2311

Код товара: 201973



Цена: 1 696,00 руб.

|                        |          |
|------------------------|----------|
| Артикул товара:        | 436520   |
| Бренд товара:          | Viega    |
| Гарантия:              | 5 лет    |
| Диаметр, мм:           | Dу 28x1  |
| Мак температура:       | 120 С    |
| Рабочее давление, бар: | 16       |
| Страна производитель:  | Германия |

Пресс-муфта из нержавеющей стали с наружной резьбой Viega Sanpress Inox 28x1" НР с SC-Contur (серия 2311) арт. 436520 предназначена для прямого соединения труб из нержавеющей стали с резьбовыми элементами системы. С одной стороны фитинг снабжён наружной резьбой размером 1", с другой - раструбом под опрессовку диаметром 28 мм. В комплект входит кольцевое уплотнение O-Ring из EPDM и внешний многогранник для фиксации гаечным ключом.

Соединение происходит способом холодной опрессовки с помощью универсального пресс-инструмента. Пресс-фитинг Viega снабжён контуром безопасности SC-Contur, представляющим собой микропаз на фитинге, обозначенный зелёной меткой. Он позволяет во время испытания давлением визуально определить неопрессованные соединения.

Пресс-фитинги из нержавеющей стали от немецкого производителя VIEGA могут использоваться в системах питьевого и хозяйственного водоснабжения, отопления, отведения дождевых вод, пожаротушения и системах сжатого воздуха с температурой до +110°C и давлением до 16 бар.

## Сфера применения

- Системы питьевого водоснабжения

- Отопительные системы / подключение радиаторов
- Отведение дождевых вод
- Системы сжатого воздуха
- Сельское хозяйство
- Промышленность
- Судостроение
- Системы пожаротушения

## Указания по монтажу

- Отрежьте трубу под прямым углом с помощью роликового трубореза, ножовки по металлу или электропилы.
- Снимите с торца трубы грат с помощью гратоснимателя во избежание повреждения уплотнения. Убедитесь, что концевик трубы очищен от заусенцев как снаружи, так и внутри.
- Проверьте наличие уплотнительных колец в фитинге.
- Убедитесь, что размеры трубы и фитинга соответствуют друг другу.
- Отметьте на трубе нужную глубину её установки, чтобы визуально упростить себе монтаж.
- Вставьте трубу в фитинг до упора, продвинув её за уплотнительное кольцо; сделанная ранее метка должна при этом оставаться видимой.
- Установите на пресс-инструмент пресс-насадку подходящего профиля и типоразмера.
- Установите пресс-насадку инструмента на фитинг так, чтобы монтажный буртик фитинга совпал с соответствующей канавкой пресс-насадки, и закройте губки пресс-инструмента.
- Нажмите кнопку "Пуск" на инструменте и немедленно отпустите её, как только губки пресс-насадки сомкнутся.
- Откройте губки пресс-инструмента и снимите их с фитинга.
- Убедитесь, что опрессованы все пресс-соединения.
- Проведите испытание манометрическое испытание герметичности системы. Если какое-либо из соединений не было опрессовано, то при подаче давления оно даст обильную учётку воды, наблюдаемую визуально.