

Труба Viega Sanpress Inox 18x1.0 мм из нержавеющей стали (арт. 616007)

Код товара: 492580



Цена: 653,00 руб.

| | |
|------------------------|----------|
| Артикул товара: | 616007 |
| Бренд товара: | Viega |
| Гарантия: | 5 лет |
| Диаметр, мм: | Dу 18 |
| Мак температура: | 120 С |
| Рабочее давление, бар: | 16 |
| Страна производитель: | Германия |

Труба Viega Sanpress Inox 18x1.0 мм из нержавеющей стали арт. 616007 (1 м.) изготовлена из высококачественной нержавеющей стали марки AISI 444 (X2CrMoTi 18?2) с показателем PRE (устойчивость к точечной коррозии) 24,1 методом лазерной сварки. Оборудована заглушками зелёного цвета.

Трубы из нержавеющей стали Sanpress Inox от немецкого производителя Viega предназначены для применения в системах питьевого и хозяйственного водоснабжения, отопления, отведения дождевых вод, пожаротушения и системах сжатого воздуха. Трубы могут применяться в промышленности, сельском хозяйстве, судостроении. В качестве рабочей среды может выступать вода, воздух, растворы гликолей до 50% и прочие среды, неагрессивные к материалу трубы. Трубы выдерживают давление до 16 бар. В системах питьевого водоснабжения температура не должна превышать +85°C, в отопительных системах +110°C.

Внешний диаметр трубы составляет 18 мм, толщина стенки - 1.0 мм.

Сфера применения

- Системы питьевого водоснабжения
- Отопительные системы / подключение радиаторов
- Отведение дождевых вод

- Системы сжатого воздуха
- Сельское хозяйство
- Промышленность
- Судостроение
- Системы пожаротушения

Указания по монтажу

- Отрежьте трубу под прямым углом с помощью роликового трубореза, ножовки по металлу или электропилы.
- Снимите с торца трубы грат с помощью гратоснимателя во избежание повреждения уплотнения. Убедитесь, что концевик трубы очищен от заусенцев как снаружи, так и внутри.
- Проверьте наличие уплотнительных колец в фитинге.
- Убедитесь, что размеры трубы и фитинга соответствуют друг другу.
- Отметьте на трубе нужную глубину её установки, чтобы визуально упростить себе монтаж.
- Вставьте трубу в фитинг до упора, продвинув её за уплотнительное кольцо; сделанная ранее метка должна при этом оставаться видимой.
- Установите на пресс-инструмент пресс-насадку подходящего профиля и типоразмера.
- Установите пресс-насадку инструмента на фитинг так, чтобы монтажный буртик фитинга совпал с соответствующей канавкой пресс-насадки, и закройте губки пресс-инструмента.
- Нажмите кнопку "Пуск" на инструменте и немедленно отпустите её, как только губки пресс-насадки сомкнутся.
- Откройте губки пресс-инструмента и снимите их с фитинга.
- Убедитесь, что опрессованы все пресс-соединения.
- Проведите испытание манометрическое испытание герметичности системы. Если какое-либо из соединений не было опрессовано, то при подаче давления оно даст обильную учетку воды, наблюдаемую визуально.