

Труба Valtec VT.INOX-PRESS 22x1.2мм из нержавеющей (арт.VTi.900.304.2212)

Код товара: 386713



Цена: 763,00 руб.

Артикул товара:	VTi.900.304.2212
Бренд товара:	Valtec
Гарантия:	7 лет
Диаметр, мм:	Dy 22
Мак температура:	120 С
Рабочее давление, бар:	16
Страна производитель:	Италия

Труба из нержавеющей стали VALTEC VTi.900.304.2212 предназначена для использования в составе инженерных и технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, неагрессивные по отношению к легированной стали AISI 304.

Основными легирующими добавками служат хром (18–20%) никель (8–10,5%), магний (2%), кремний (1%). Такой состав обеспечивает металлу стойкость к коррозии, термическому и химическому воздействию, высокую прочность, пластичность и хорошую свариваемость. Свойства этого сплава позволяют выпускать и широко применять трубы с уменьшенной толщиной стенки (в диапазоне диаметров внутренней разводки – 0,8–1,2 мм), осуществляя их монтаж с помощью пресс-фитингов.

Трубы из нержавеющей стали характеризуются долговечностью, малыми гидравлическими потерями. Труба из нержавеющей стали ВАЛТЕК изготавливается в соответствии со стандартом DIN EN 10312 на современном высокотехнологичном предприятии.

Вес одного погонного метра трубы VTi.900.304.2212 составляет 594 г.

Область применения

Трубы из нержавеющей стали Valtec VT.INOX-PRESS применяются в системах питьевого и

хозяйственно-питьевого назначения, горячего водоснабжения, отопления, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости и газы, не агрессивные к материалам трубы и фитингов.

Порядок монтажа

1. Труба очищается от грязи; особенно важно не допустить опрессовку трубы, загрязнённой ГСМ.
2. Труба отрезается под прямым углом с помощью роликовых труборезов, ножовок по металлу или электропил; резка трубы болгарками не допускается.
3. С торца трубы снимается наружный и внутренний грат.
4. Проверяется правильная посадка уплотнительных колец в пресс-фитинге.
5. Фитинг надевается на трубу до упора; применение смазок при этом не допускается.
6. Производится однократная опрессовка пресс-инструментом с насадкой типа «V».
7. Смонтированная система подлежит гидравлическому испытанию.
8. Изгибание труб допускается производить с помощью трубогибов на радиус не менее 3,5 Dнар. Не допускается нагревание труб для изгиба.