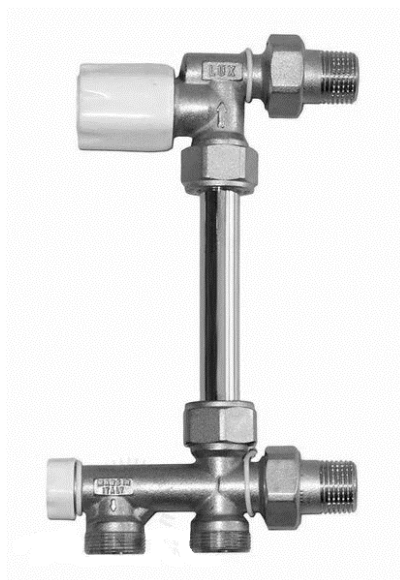


Технический паспорт изделия

Паспорт разработан в соответствии
с требованиями ГОСТ 2.601



Гарнитура бокового подключения MVI серии CTS.714.04



ПС-CTS.714.10.2020.091



ООО Йорхе Рус
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,
дом № 2 корпус 7, пом. VIII, ком.17, 19



Содержание

- 091 – Гарнитура бокового подключения СТС.714.04
- 010 – Назначение и область применения
- 011 – Технические характеристики
- 012 – Принципа работы
- 013 – Материалы
- 014 – Габаритные размеры
- 015 – Указания по монтажу
- 016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию
- 017 – Условия хранения и транспортировки
- 018 – Условия по утилизации
- 019 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия
- 020 – Данные о производителе и поставщике
- 021 – Гарантийные обязательства
- 022 – Условия гарантийного обслуживания

091 – Гарнитура бокового подключения СТС.714.04

№	Наименование	Артикул
1	Гарнитура бокового подключения с преднастройкой ½"	СТS.714.04

010 – Назначение и область применения

Боковая гарнитура радиатора предназначена для бокового подключения отопительных приборов систем водяного отопления зданий при расположении подводящих трубопроводов снизу радиатора (в полу, в плинтусе, над плинтусом).

Комплект узла состоит из следующих компонентов:

- четырехходовой клапан для нижнего подключения трубопроводов;
- осевой термостатический клапан с предварительной настройкой;
- пара обжимных фитингов для подключения соединительной трубки;
- соединительная трубка. **(приобретается отдельно артикул СТС.715.04)**

Термостатические клапаны предназначены для автоматического или ручного регулирования расхода теплоносителя с температурой до 1 °С и рабочим давлением до 1,0 МПа включительно через отопительный прибор водяной системы отопления. В качестве рабочей среды, помимо воды, могут использоваться другие среды, нейтральные по отношению к материалам клапана.

Для выполнения функции автоматического регулирования и для достижения максимальной эффективности системы отопления применяются в паре с термостатической головкой или сервоприводом.

Клапаны имеют функцию предварительной настройки расхода. Они соответствуют требованиям стандарта EN 215, часть 1 и ГОСТ 30815.

Клапаны нижнего подключения имеют регулировочную втулку, закрытую заглушкой, позволяющую производить монтажную регулировку количества теплоносителя, подающегося в радиатор, тем самым обеспечивая требуемый перепад давлений на радиаторном узле.

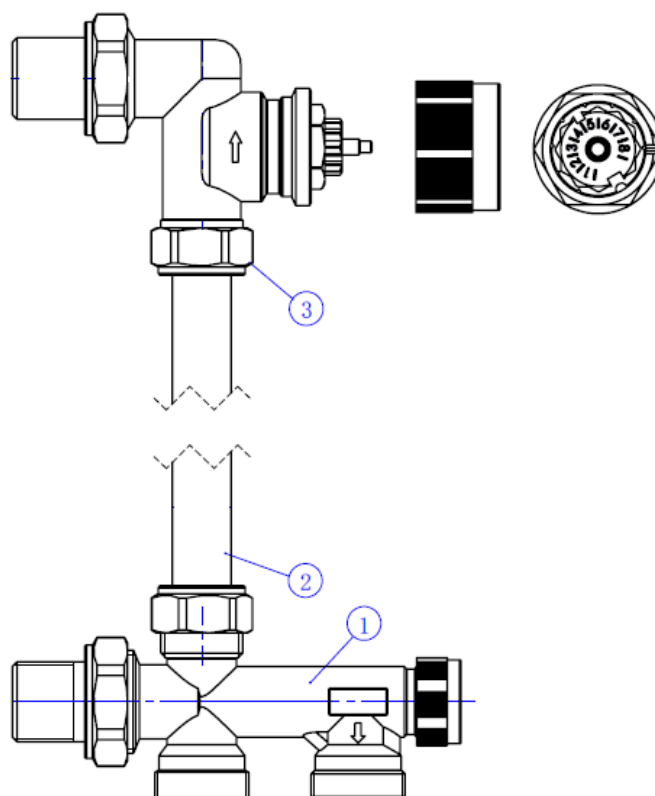
011 – Технические характеристики

№	Характеристика	Значение
1	Максимальная рабочая температура среды, °С	110
2	Рабочее давление PN, бар	1
3	Резьба под термостатическую головку	M30*1,5
4	Диапазон значений настройки	1 – 8
5	Максимальная пропускная способность, м3/час	0,179

Таблица настроек при $\Delta p=100$ кПа:

Настройка	1	2	3	4
Кv, м3/час	0,0111	0,1069	0,1085	0,142
Настройка	5	6	7	8
Кv, м3/час	0,153	0,162	0,170	0,179

012 – Принцип работы

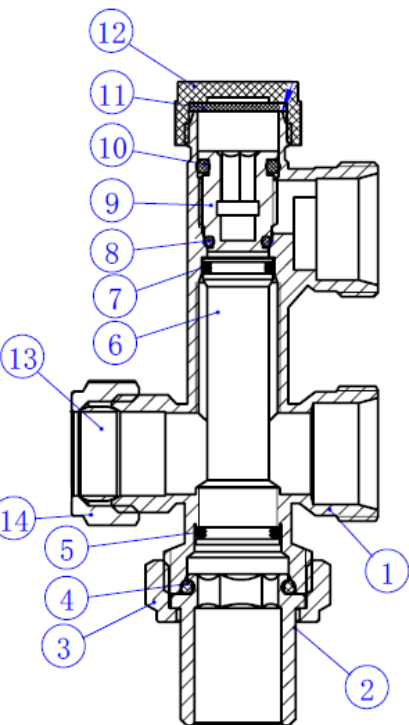


Транспортируемая среда поступает в четырехходовой узел снизу (1) в правый вход. Далее теплоноситель проходит через соединительную трубку (2) и поступает в термостатический клапан (3).

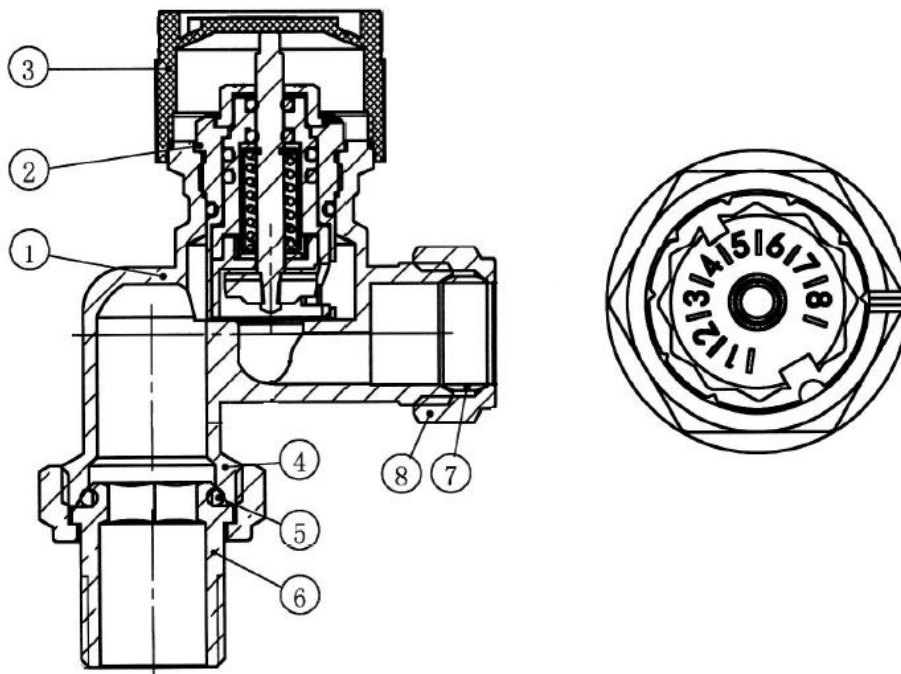
Трубка соединяется с помощью резьбозажимных соединений. Клапан термостатический работает в режиме предварительной настройки. Выставить нужную настройку можно с помощью втулки преднастройки. В режиме эксплуатации без термоголовки, втулка клапана закрывается крышкой.

После прохождения отопительного прибора, рабочая среда возвращается в нижний клапан слева и уходит в систему отопления вниз через 4-х ходовой клапан (1) вниз слева.

013 – Материалы

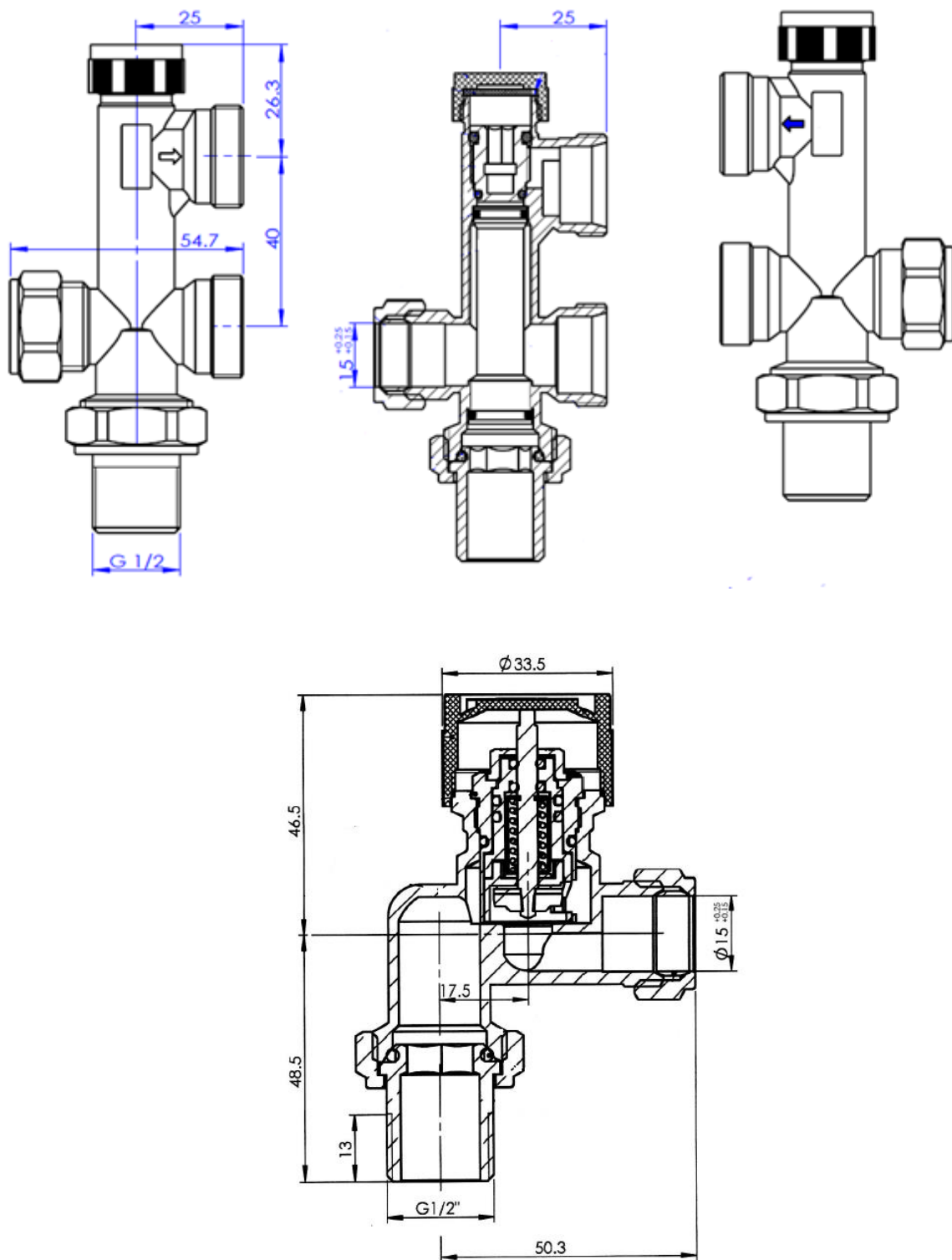


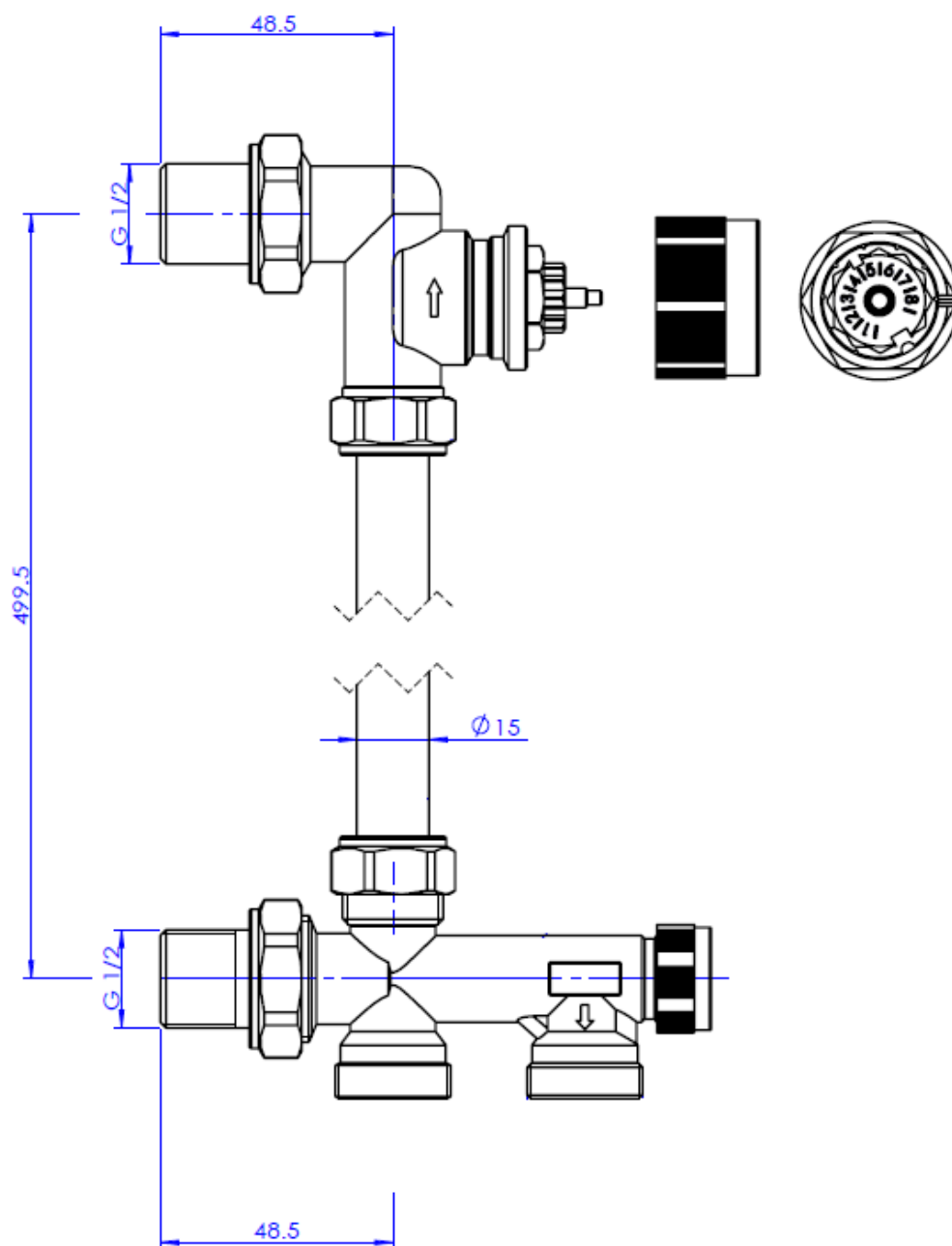
№	Наименование детали	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	EN
1	Корпус	Латунь	ЛС59-1	HPb57-3
2	Штуцер	Латунь	ЛС59-1	HPb57-3
3	Накидн. гайка	Латунь	ЛС59-1	HPb57-3
4	O-ring	Эластомер	Резина	EPDM
5	Уплотнитель	Эластомер	Резина	EPDM
6	Втулка	Латунь	ЛС59-1	HPb57-3
7	Уплотнитель	Эластомер	Резина	EPDM
8	O-ring	Эластомер	Резина	EPDM
9	Втулка	Латунь	ЛС59-1	HPb57-3
10	O-ring	Эластомер	Резина	EPDM
11	Уплотнение	Пластик	Пластик	POM
12	Крышка	Пластик	Пластик	ABS
13	Вставка	Пластик	Пластик	POM
14	Гайка	Латунь	ЛС59-1	HPb57-3
Материал трубки				
1	Трубка	стальная		



№	Наименование детали	Материал	Марка материала по нормам	
			РФ	EN
1	Корпус	Латунь	ЛС59-1	HPb57-3
2	Втулка	Латунь	ЛС59-1	HPb57-3
3	Кришка	Пластик	Пластик	ABS
4	Корпус	Латунь	ЛС59-1	HPb57-3
5	O-ring	Эластомер	Резина	EPDM
6	Штуцер	Латунь	ЛС59-1	HPb57-3
7	Втулка	Пластик	Пластик	POM
8	Гайка	Латунь	ЛС59-1	HPb57-3

014 – Габаритные размеры





Гарнитура бокового подключения

Деталь	Клапан верх	Клапан низ	Трубка	Итого
Вес, г	238	244	200	682



015 – Указания по монтажу

Клапан должен монтироваться таким образом, чтобы на него не передавались продольные, поперечные усилия и моменты от трубопровода.

При использовании термостатической головки или сервопривода, защитный колпачок должен быть снят.

Направление потока теплоносителя должно совпадать с направлением стрелки на корпусе клапана.

Использование при монтаже клапана рычажных ключей или другого инструмента, использование которого может повредить корпус или другие детали клапана, не допускается.

Пользовательская регулировка клапана может производиться: термоголовкой или сервоприводом.

Клапаны могут устанавливаться в любом монтажном положении.

Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал) или уплотнительной полиамидной нитью с силиконовой пропиткой.

При монтаже клапана первым к трубопроводу или прибору присоединяется патрубок полусгона.

Монтаж патрубка полусгона производится с помощью специального сгонного ключа. Накидную гайку полусгона после затяжки вручную следует довернуть ключом с моментом, не превышающим 25 Нм.

Монтажная настройка клапана производится путём установки втулки преднастройки в положение, предусмотренное проектом.

Перед запуском в эксплуатацию система отопления должна быть подвергнута гидравлическим испытаниям давлением в 1,5 раза превышающем рабочее. Испытания проводятся в порядке, изложенном в СП73.13330.2016.

Данный вид клапанов комплектуются декоративными защитными колпачками, которые устанавливаются на резьбу присоединения термостатической головки с функцией защиты данной резьбы и штока от внешних механических повреждений и засорения.

Использовать защитный колпачок для перекрытия потока теплоносителя через клапан запрещается.



016 – Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Клапан должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

Не допускается замерзание рабочей среды внутри клапана.

017 – Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

018 – Условия по утилизации

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

019 – Список жидкостей агрессивных к материалам изделия

Таблица материалов приводящих к полному разрушению при контакте с материалами клапана (уплотнители).

№	Размер	Температура, °С
1	Азотная кислота концентрированная	80
2	Амилацетат	20
3	Ангидрид уксусной кислоты	20-80
4	Ацетон	20
5	Бензин-бензол	20
6	Деготь	20
7	Пар	130
8	Перекись водорода водный	20
9	Пропиленоксид	20
10	Сернистый углерод	20
11	Соляная кислота концентрированная	20-60
12	Метилметакрилат	20
13	Нафталин	60
14	Нитроглицерин	20
15	Толуол	20
16	Трихлорэтилен	20
17	Уксусная кислота водная	100
18	Фосфорная кислота	20
19	Фреон согласно DN 8962 R22	20
20	Хлор и растворы на его основе	20
21	Хлорная кислота	100
22	Царская водка	20
23	Этанол(спирт)	80



Таблица приведенная выше – неполная. При установке изделия в систему со средой отличной от стандартной (вода, воздух) уточняйте возможность применения у представителей компании.

020 – Данные о производителе и поставщике

Поставщик - ООО Йорхе Рус
119602, г. Москва, ул. Академика Анохина,
дом № 2 корпус 7, пом.VIII, ком.17, 19
Производитель –
Yorhe Fluid Intelligent Control Co., Ltd /
Йорхе Флюид Интелигент Контрол ЛТД
Qinggang Industrial Zone, Yuhuan, Zhejiang Province, China
Промзона Чиньян, Юхуань, пр.Джезян, Китай

021 – Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

022 – Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - фактический адрес покупателя и контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - адрес установки изделия;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Фотографии неисправного изделия в системе;
4. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
5. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

Представители Гарантийной организации могут запросить дополнительные документы для определения причин аварии и размеров ущерба.





MVI