Насос циркуляционный CW 20-40SN 130мм 65Вт 1х230В 50Гц (корпус нерж.сталь) Hoobs

Код товара: 101643

Цена: 7 165,25 руб.

Артикул товара:	08302H
Бренд товара:	Hoobs
Max мощность, Вт :	65
Диаметр разъема соединения, мм:	1"
Корпус насоса:	Нержавеющая сталь
Межосевое расстояние, мм :	130
Максимальный напор, м:	2.6
Напряжение, В :	220
Назначение:	Циркуляционный
Страна производитель:	Китай
Гарантия:	2 года

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционные насосы Hoobs серии CW с корпусом из нержавеющей стали предназначены для создания принудительной циркуляции теплоносителя в системах горячего водоснабжения (ГВС) и для перекачивания жидкостей в различных технологических процессах, не противоречащих требованиям данных, указанных ниже.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

PN = 10 бар
Температура рабочей жидкости: от +2 до 110 °C
Максимальный расход: от 2,8 до 3,3 м3/ч
Максимальный напор: от 2,6 до 6 м
3 режима работы с постоянной скоростью

Корпус из нержавеющей стали

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Циркуляционные насосы серии CW с корпусом из нержавеющей стали устанавливаются и эксплуатируются в помещении. Эксплуатация насоса осуществляется в пределах его рабочих характеристик в соответствии с расходно-напорным графиком.

Не допускается:
- Использование насоса вне рабочего диапазона;
- Завоздушивание насоса;
- Работа насоса при нулевом расходе рабочей жидкости;
- Попадание струй или брызг жидкости на корпус насоса, клеммную коробку и питающий кабель.

Всё это может привести к выходу из строя двигателя насоса или гидравлической части насоса.
Рабочие, перекачиваемые жидкости – вода малой жесткости, маловязкие, неагрессивные и невзрывоопасные жидкости без твердых и волокнистых включений, а также примесей, содержащих минеральные масла.
Насосы Hoobs серии CW могут использоваться для перекачивания охлаждающих жидкостей, не содержащих минеральных масел, водогликолевых смесей с концентрацией этиленгликоля - 50%.
Если циркуляционный насос применяется для перекачивания жидкости с более высоким значением вязкости или водогликолевых смесей, то его гидравлические характеристики понижаются. При выборе насоса необходимо учитывать кинематическую вязкость и плотность перекачиваемой жидкости. Насос нельзя использовать для подачи легковоспламеняющихся жидкостей – бензина или дизельного топлива.
Минимально допустимая температура перекачиваемой жидкости составляет 2 °C, максимально допустимая – 110 °C.
Максимальное рабочее давление составляет 10 бар. При этом, температура окружающей среды должна быть всегда ниже, чем температура рабочей жидкости, так как в противном случае в корпусе статора может образовываться конденсат.
Для предотвращения возникновения кавитации на входе в насос должно обеспечиваться минимально допустимое давление.